



ការិយាល័យរដ្ឋបាល

អគ្គនាយកដ្ឋាន ០២ ០៩ ១០ ម៉ោង ១០ ១៥ ១៥

លេខ S.O.S. ០ ស.ម.វ

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល

អគ្គនាយកដ្ឋាន ០២ ០៩ ១០ ម៉ោង ១០ ១៥ ១៥

លេខ : ៥២៦ ១១៥ ១១១ ០១

ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា

ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

Kingdom of Cambodia
Nation Religion King

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល
Ministry of Industry, Mines and Energy

រាជធានីភ្នំពេញ ថ្ងៃទី ១៦ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០១០

ប្រកាស
ស្តីពី

ស្តី ទៅ អំពី ការ អនុវត្ត ច្បាប់ អំពី ការ គ្រប់គ្រង រោងចក្រ និង សិប្បកម្ម

វិធានអនុវត្តច្បាប់អំពីការចុះធ្វើអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្ម

រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និង ថាមពល

ធីត្យុ វិស្សក

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩០៨/១០៥៥ ចុះថ្ងៃទី២៥ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០០៨ ស្តីពី ការតែងតាំង រាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០១៩៦/០៥ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែមករា ឆ្នាំ១៩៩៦ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ ស្តីពី ការបង្កើតក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និង ថាមពល
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៦០០/០០១ ចុះថ្ងៃទី២៦ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០០០ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងគុណភាព សុវត្ថិភាពលើផលិតផលទំនិញ និងសេវា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៦០៦/០១៨ ចុះថ្ងៃទី២៣ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០០៦ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និង សិប្បកម្ម
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ៣៥ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី២៦ ខែមេសា ឆ្នាំ១៩៩៩ ស្តីពី ការរៀបចំ និងប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល
- យោងតាមការចាំបាច់របស់ក្រសួង

សម្រេច

ប្រការ១ គោលបំណង

-ប្រកាសនេះមានគោលបំណង:

- បង្កើតនូវក្របខ័ណ្ឌឯកភាពមួយសំរាប់ពង្រឹងការអនុវត្តច្បាប់ ដើម្បីធានាគុណភាព សុវត្ថិភាព ផលិតផល និងដំណើរការផលិតកម្មរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ដែលស្ថិត នៅក្រោមច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម ។
- ផ្តល់នូវគោលការណ៍រួម និងនីតិវិធីច្បាស់លាស់សំរាប់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច របស់ ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ក្នុងការអនុវត្ត និងដំណើរការការងារ អធិការកិច្ចនៅរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ស្របតាមច្បាប់ គ្រប់គ្រងការអនុញ្ញាតឱ្យបង្កើត និងដំណើរការរោងចក្រ-សិប្បកម្ម គ្រប់គ្រងការអនុញ្ញាតឱ្យបង្កើត និងដំណើរការរោងចក្រ-សិប្បកម្ម និង



នីតិវិធីអធិការកិច្ចដែលត្រូវអនុវត្ត ចំពោះរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ដែលស្ថិតនៅ ក្រោមច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងការ អនុញ្ញាតឱ្យបង្កើត និងដំណើរការរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

ប្រការ២ និយមន័យ

- **ហានិភ័យ:** សំដៅលើស្ថានភាព ឬ ការអនុវត្តដែលធ្វើឱ្យដំណើរការប្រព្រឹត្តិទៅរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬ ផលិតផលដែលផលិតដោយរោងចក្រ-សិប្បកម្ម គ្មានសុវត្ថិភាព បង្កឱ្យមាន គ្រោះថ្នាក់ ប៉ះពាល់ដល់សុខភាព ឬ បង្កការគំរាមកំហែងដល់សុខភាព សុវត្ថិភាពរបស់ អ្នកប្រើប្រាស់ និងសង្គម ។

- **ភាពមិនអនុលោម:** សំដៅលើស្ថានភាព ឬ ការអនុវត្តដែលមិនស្របតាមបទដ្ឋាន បច្ចេកទេសស្តង់ដារបញ្ជា ឬ បទប្បញ្ញត្តិកំណត់ដោយរាជរដ្ឋាភិបាលស្របតាមច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងគុណភាព សុវត្ថិភាពលើផលិតផល ទំនិញ និងសេវា និងច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម ។

- **ផលិតផលមានគុណភាព និងសុវត្ថិភាព:** សំដៅលើផលិតផលដែល

- មានភាពសមស្របសំរាប់ការប្រើប្រាស់ ដោយត្រូវបានផលិតតាមបទដ្ឋាន បច្ចេកទេស និងវិធានអនាម័យត្រឹមត្រូវ ស្របតាមគោលបំណងប្រើប្រាស់ របស់ផលិតផលនោះ ។
- មានសុវត្ថិភាពដល់អ្នកប្រើប្រាស់ ដោយត្រូវបានផលិតតាមគោលការណ៍ និង វិធានផ្សេងៗ ស្តីពី សុវត្ថិភាព សមស្របតាមគោលបំណងនៃការប្រើប្រាស់ ផលិតផល និងដោយពុំមានផ្ទុកសារធាតុពុល ឬ មានហានិភ័យ លើសពីកំរិត អនុញ្ញាតក្នុងការការពារសុខភាពរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ ។

- **កំរិតហានិភ័យខ្ពស់:** សំដៅលើភាពមិនអនុលោម ដែលបង្កឱ្យមានហានិភ័យ ឬ គ្រោះថ្នាក់ធ្ងន់ធ្ងរដល់សុខភាពសាធារណៈ និង/ឬ បង្កការគំរាមកំហែងធ្ងន់ធ្ងរដល់សុខភាព និងសុវត្ថិភាពសាធារណៈ ។

- **កំរិតហានិភ័យមធ្យម:** សំដៅលើភាពមិនអនុលោម ដែលបង្កឱ្យមានហានិភ័យ ឬ គ្រោះថ្នាក់តិចតួចដល់សុខភាពសាធារណៈ និង/ឬ បង្កការគំរាមកំហែងដល់សុខភាព និងសុវត្ថិភាពសាធារណៈដោយពុំត្រូវបានចាត់ទុកថាមានកំរិតធ្ងន់ធ្ងរ ។

- កំរិតហានិភ័យទាប: សំដៅលើភាពមិនអនុលោម ដែលពុំបង្កឱ្យមានហានិភ័យ ឬ គ្រោះថ្នាក់ដល់សុខភាពសាធារណៈ និង/ឬ ពុំបង្កឱ្យការគំរាមកំហែងដល់សុខភាព និង សុវត្ថិភាពសាធារណៈ ។

ប្រការ៧ ការធ្វើចំណាត់ថ្នាក់រោងចក្រ-សិប្បកម្មតាមកំរិតហានិភ័យ

-ក្នុងគោលបំណងជំរុញប្រសិទ្ធភាព និងគុណភាពនៃការងារត្រួតពិនិត្យអធិការកិច្ចបណ្តា រោងចក្រ-សិប្បកម្មទាំងអស់ និងត្រូវរៀបចំធ្វើចំណាត់ថ្នាក់តាមកំរិតហានិភ័យ ផ្អែកលើ កត្តាដូចខាងក្រោម:

- ១- ប្រភេទខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្ម-កែច្នៃ និងគោលដៅប្រើប្រាស់ផលិតផល ។
- ២- ប្រវត្តិនៃភាពសុចរិត ការទទួលខុសត្រូវសង្គម និងភាពអនុលោមតាមលិខិត បទដ្ឋានរយៈពេលកន្លងមក ។
- ៣- លទ្ធផល និងប្រសិទ្ធភាពនៃការអនុវត្តនីវិធានអនាម័យ កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសុវត្ថិភាព ឧស្សាហកម្ម និងគុណភាពផលិតផល ។
- ៤- ចំណេះដឹងរបស់កម្មករ និងអ្នកគ្រប់គ្រង ស្តីពី វិធានអនាម័យ សុវត្ថិភាព និង ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគុណភាព ។
- ៥- ទំហំរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។
- ៦- ទំហំទីផ្សារផលិតផល ។

- ការរៀបចំធ្វើចំណាត់ថ្នាក់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវអនុវត្តតាមគោលការណ៍ណែនាំ កំណត់ក្នុង សេចក្តីណែនាំដោយឡែក ដែលនឹងត្រូវធ្វើការចេញផ្សព្វផ្សាយ និងធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពជាប្រចាំ ដោយក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ស្របតាមបច្ចុប្បន្នភាពនៃសង្គម និងការរីកចំរើន នៃវិទ្យាសាស្ត្របច្ចេកទេស ។

ប្រការ៨ ការចុះអធិការកិច្ចនៅរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ដោយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច

- ការចុះធ្វើអធិការកិច្ចនៅតាមរោងចក្រ-សិប្បកម្មស្របតាមច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និង សិប្បកម្ម ត្រូវអនុវត្តដោយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ដែលទទួលបានការតែងតាំងត្រឹមត្រូវដោយ ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ។

- មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល មានសិទ្ធិចុះទៅក្នុងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម គ្រប់ម៉ោងធ្វើការរបស់រោងចក្រតាមកាលកំណត់ ដើម្បីត្រួតពិនិត្យគុណភាពស្ថានភាពរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ម៉ាស៊ីន ឬ



សកម្មភាពផ្សេងៗដែលរំលោភ ទៅលើបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និង សិប្បកម្ម ។ សិទ្ធិ និងការទទួលខុសត្រូវរបស់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវកំណត់ដូចចែងក្នុងប្រការ ៧ និង ៨ នៃប្រកាស នេះ ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល នឹងចុះធ្វើអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្មយ៉ាងតិច ១ដង ក្នុងរយៈពេល ៣ឆ្នាំ ។ ការចុះធ្វើអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវកំណត់តាមចំណាត់ថ្នាក់តាមកំរិតថ្នាក់ហានិភ័យរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មដូចតទៅ ៖

កំរិតហានិភ័យរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម	កាលកំណត់នៃការធ្វើអធិការកិច្ច
ទាប	១ដង/៣ឆ្នាំ
មធ្យម	១ដង/១ឆ្នាំ
ខ្ពស់	២ដង/១ឆ្នាំ

-ការធ្វើអធិការកិច្ចខាងលើមិនរាប់បញ្ចូល ការធ្វើអធិការកិច្ចដែលត្រូវធ្វើឡើងដើម្បីឆ្លើយតប ទៅនឹងការតវ៉ារបស់អតិថិជន ឬ នៅពេលមានការកើតមានឡើងជាយថាហេតុនូវគ្រោះថ្នាក់ ហានិភ័យ ឬការរាលដាលនៃជំងឺ ដែលបណ្តាលមកពីផលិតកម្ម ឬ ផលិតផលរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

ប្រការ៥ ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពនៃចំណាត់ថ្នាក់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងការយកសំណាកគំរូ

-ចំណាត់ថ្នាក់រោងចក្រ-សិប្បកម្មនីមួយៗ ត្រូវពិនិត្យវាយតម្លៃឡើងវិញជាប្រចាំក្រោយការ ធ្វើអធិការកិច្ចម្តងៗ ។ ក្នុងគោលបំណង បញ្ជាក់ភាពត្រឹមត្រូវនៃព័ត៌មាន ភស្តុតាង ឬ អំណះអំណាងផ្សេងៗ មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច អាចកំណត់ធ្វើការយកសំណាក គំរូចាំបាច់ផ្សេងៗ ដើម្បីធ្វើការវិភាគនៅមន្ទីរពិសោធន៍ដោយម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវទទួលបន្ទុកលើចំណាយ ថ្លៃវិភាគនានានៅមន្ទីរពិសោធន៍ ។ ការយកសំណាកគំរូវិភាគត្រូវធ្វើក្នុងបរិមាណសមស្របស្រប តាមនីតិវិធី និងបទដ្ឋានបច្ចេកទេសដែលអនុវត្តសំរាប់គោលដៅត្រូវវិភាគ និងតាមកំរិតនៃ ហានិភ័យដែលអាចបង្កឡើង ។

ប្រការ៦ គោលការណ៍សំខាន់ៗ និងលក្ខណៈសម្បត្តិរបស់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចដេញចុះធ្វើអធិការកិច្ច រោងចក្រ-សិប្បកម្ម

- មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចចុះធ្វើអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវគោរព និងអនុវត្តគោលការណ៍ ដូចខាងក្រោម៖
 - មានសុវត្ថិភាពដល់អ្នកប្រើប្រាស់ ដោយត្រូវបានផលិតតាមគោលការណ៍ និង

វិធានផ្សេងៗស្តីពី សុវត្ថិភាពសមស្របតាមគោលបំណងនៃការប្រើប្រាស់ផលិតផល នោះ និងដោយពុំមានផ្ទុកសារធាតុពុល ឬ មានហានិភ័យលើសពីកំរិតអនុញ្ញាត ក្នុងការការពារសុខភាពរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ ។

- ផ្តល់អាទិភាពលើជីវិត និងសុខភាពសាធារណៈ អភិវឌ្ឍន៍សង្គម បរិស្ថាន និង ភាពល្អិតល្អន់របស់ធុរកិច្ច ។
- គោរពសិទ្ធិស្មើភាព និងផលប្រយោជន៍ស្របច្បាប់របស់ជនទាំងអស់ ។
- ធានាភាពអព្យាក្រឹតក្នុងការធ្វើអធិការកិច្ច និង មិនលំអៀង ។
- មានតម្លាភាព លើការរៀបចំ និងអនុវត្តន៍ផែនការ និងការត្រួតពិនិត្យ ។
- មិនជ្រៀតជ្រែកនៅក្នុងសកម្មភាពធុរកិច្ចរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និង ថាមពលត្រូវមានការយល់ដឹង ច្បាស់លាស់អំពីច្បាប់ លិខិតបទដ្ឋាន បច្ចេកទេស វិធានការនៃក្រសួងអនុវត្តកម្មន្តសាលាល្អ ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគុណភាព និងសុវត្ថិភាព និងគោលការណ៍អនាម័យនានាក្នុងមូលដ្ឋាន ឧស្សាហកម្មកម្មន្តសាល ព្រមទាំងបច្ចេកទេសអធិការកិច្ច វិធីសាស្ត្រយកសំណាកគំរូសំរាប់ វិភាគគុណភាព និងបានឆ្លងកាត់ការបណ្តុះបណ្តាលត្រឹមត្រូវអំពីការងារអធិការកិច្ច ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវបន្តការសិក្សាស្រាវជ្រាវជាប្រចាំដើម្បីលើកកម្ពស់សមត្ថភាព និង ចំណេះដឹងរបស់ខ្លួនសមស្របតាមបច្ចុប្បន្នភាពនៃការអភិវឌ្ឍន៍ នៅក្នុងវិស័យឧស្សាហកម្ម ។

ប្រការ៧

សិទ្ធិ និងការទទួលខុសត្រូវរបស់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច និងជំនួយរបស់ខ្លួន(បើមាន) ត្រូវមានការអនុញ្ញាតពីក្រសួង ឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ឬមន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ក្នុងករណីក្រសួងបានប្រតិភូកម្ម អំណាចឱ្យមុននឹងចុះពិនិត្យ និងដំណើរការអធិការកិច្ចនៅរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។ មន្ត្រីមាន សមត្ថកិច្ច ត្រូវមាន និងបង្ហាញលិខិតបញ្ជាបេសកកម្មពីអង្គការរបស់ខ្លួន និងប័ណ្ណសំគាល់ខ្លួន ដល់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម នៅមុនពេលចាប់ផ្តើម ដំណើរការអធិការកិច្ច ។

-ដោយមានការអនុញ្ញាតជាមុនពីក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច មានសិទ្ធិចុះធ្វើអធិការកិច្ចដោយមានការជូនដំណឹងជាមុន ឬ ដោយពុំមានការជូនដំណឹង ជាមុនដល់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។ ក្នុងករណីមានការជូនដំណឹង ជាមុនសេចក្តីជូនដំណឹង ត្រូវធ្វើជាលាយលក្ខណ៍អក្សរ និងទុកពេលវេលាសមស្របសំរាប់ការត្រួតពិនិត្យ មុនចុះធ្វើអធិការកិច្ច ។ ការចុះធ្វើអធិការកិច្ចដោយពុំមានការជូនដំណឹងជាមុន ត្រូវអនុវត្តតែក្នុង ករណីចាំបាច់ក្នុងការ ត្រួតពិនិត្យផ្ទៀងផ្ទាត់អំណះអំណាងពីការអនុវត្តបទដ្ឋានរបស់



ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬ សកម្មភាពរំលោភទៅលើបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រង រោងចក្រ និងសិប្បកម្ម ។

-ក្នុងពេលបំពេញភារកិច្ចការងារអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្ម មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចមានសិទ្ធិ:

- មិនជ្រៀតជ្រែកនៅក្នុងសកម្មភាពធុរកិច្ចរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។
- បញ្ឈប់សកម្មភាពណាមួយ ដែលរារាំងដល់ដំណើរការអធិការកិច្ច ។
- ធ្វើការយកសំណាកគំរូ ឬ ផលិតផលក្នុងបរិមាណសមស្រប ដើម្បីមកវិភាគគុណភាព រួមជាមួយនឹងឯកសារពាក់ព័ន្ធផ្សេងៗ ។
- ធ្វើការស្រាវជ្រាវ បញ្ឈប់ ឬ ឃាត់ទុកនូវផលិតផល សម្ភារៈ វត្ថុធាតុដើម និងឯកសារពាក់ព័ន្ធនានាដែលអាចបណ្តាលឱ្យមានអន្តរាយដល់មនុស្ស ឬ ដល់ ទ្រព្យសម្បត្តិក្នុង ឬ នៅជិតខាងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។
- សាកសួរ ឬ កោះអញ្ជើញម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម អ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម និយោជិត ឬ កម្មកររោងចក្រ-សិប្បកម្ម មកបំភ្លឺព័ត៌មាន ឬ សុំឱ្យ ផ្តល់ព័ត៌មាន និង ឯកសារពាក់ព័ន្ធ ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវទទួលខុសត្រូវលើការបង្កឱ្យមានការខូចខាតដល់ធុរកិច្ចរបស់ម្ចាស់ រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ដែលបណ្តាលមកពីសកម្មភាពណាមួយមិនអនុលោមតាមច្បាប់របស់ខ្លួន និងការធានា មិនបញ្ចេញព័ត៌មានសំងាត់របស់ធុរកិច្ចដែលទទួលបានមកពីការធ្វើ អធិការកិច្ចនេះ ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវផ្តល់របាយការណ៍អធិការកិច្ចដល់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬ តំណាង ក្នុងរយៈពេលយ៉ាងយូរ ០៧ថ្ងៃ នៃថ្ងៃធ្វើការក្រោយបានបញ្ចប់ការងារអធិការកិច្ច និងត្រូវផ្តល់ប្រឹក្សា យោបល់ផ្សេងៗ ជាមួយម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ពាក់ព័ន្ធនឹងបញ្ហានានាក្នុងការធ្វើអធិការកិច្ច ។ របាយការណ៍អធិការកិច្ច ត្រូវកត់ត្រារាល់ការឆ្លើយតបទំនាក់ទំនងនឹងអំណះអំណាងផ្សេងៗរបស់ ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ក្នុងពេលធ្វើអធិការកិច្ច ។

ប្រការ៨ សិទ្ធិ កាតព្វកិច្ច និង ការទទួលខុសត្រូវរបស់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម

-ពេលចុះធ្វើអធិការកិច្ចរបស់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ម្ចាស់ ឬ តំណាងរោងចក្រ-សិប្បកម្មមានសិទ្ធិ:

- សួររកឯកសារ និងទាមទារឱ្យផ្តល់ព័ត៌មានអំពីបទប្បញ្ញត្តិ និងលិខិតតែងតាំង ដែលផ្តល់សិទ្ធិដល់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចក្នុងការចុះធ្វើអធិការកិច្ចនៅរោងចក្រ-សិប្បកម្មរបស់ខ្លួន ។
- ធ្វើការឆ្លើយបំភ្លឺ និងផ្តល់អំណះអំណាងផ្សេងៗ ក្នុងគោលបំណងធ្វើការបញ្ជាក់ និងការពារនីតិវិធីនៃការអនុវត្តនៅក្នុងរោងចក្រ-សិប្បកម្មរបស់ខ្លួន

និងទាមទារឱ្យមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចកត់ត្រារាល់ការឆ្លើយតប ឬ មតិយោបល់ ទាំងនេះក្នុងកំណត់ហេតុ និងរបាយការណ៍លទ្ធផលអធិការកិច្ច ។

- រារាំង មិនអនុញ្ញាតឱ្យមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចចូលត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម របស់ខ្លួនដោយពុំមាន ឬ មិនបានផ្តល់លិខិតតែងតាំង និងលិខិតបេសកកម្ម ដែលផ្តល់សិទ្ធិក្នុងការចុះធ្វើអធិការកិច្ច ។
- មានវត្តមានជាមួយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចនៅពេលធ្វើអធិការកិច្ច ។
- ទាមទារមិនឱ្យបញ្ចេញផ្សព្វផ្សាយជាសាធារណៈ នូវព័ត៌មានដែលជាការសំងាត់ ពាណិជ្ជកម្ម ។
- ទទួលបាននូវរបាយការណ៍លទ្ធផលនៃការចុះធ្វើអធិការកិច្ច ។
- ដាក់នូវការពន្យល់ជាលាយលក្ខណ៍អក្សរចំពោះការប្រឆាំងលទ្ធផល ឬ សកម្មភាព មិនប្រក្រតីនៃការធ្វើអធិការកិច្ច។
- ធ្វើការជំទាស់ តវ៉ា ចំពោះសកម្មភាពមិនស្របច្បាប់ដែលធ្វើឡើងដោយមន្ត្រីមាន សមត្ថកិច្ច ។

-ពេលចុះធ្វើអធិការកិច្ចរបស់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ម្ចាស់ ឬ តំណាងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម មានកាតព្វកិច្ច និងការទទួលខុសត្រូវដូចតទៅ:

- អនុញ្ញាតឱ្យមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ចូលពិនិត្យរោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងផ្តល់ការ សហការក្នុងការធ្វើអធិការកិច្ច និងត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ដូចមាន ចែងនៅក្នុងច្បាប់ ។
- ធ្វើការកែតម្រូវចំពោះភាពមិនអនុលោមផ្សេងៗស្របតាមច្បាប់ ។
- ផ្តល់នូវឯកសារសំណាកគំរូ និងទូទាត់ចំណាយលើការវិភាគផ្សេងៗលើសំណាកគំរូ។
- ធ្វើការបំភ្លឺ ឬ ពន្យល់ផ្សេងៗ និងចូលរួមប្រជុំលើបញ្ហាពាក់ព័ន្ធនានាក្នុងពេលធ្វើ អធិការកិច្ច ។
- ប្រកាន់ខ្ជាប់នូវសុចរិតភាព ភាពស្មោះត្រង់ និងការទទួលខុសត្រូវក្នុងការផ្តល់ព័ត៌មាន និងឯកសារពាក់ព័ន្ធផ្សេងៗ ។
- អនុវត្តការងារអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្មដោយខ្លួនឯង ដើម្បីបំពេញឆ្លើយតប នឹង បញ្ជីសំនួរអធិការកិច្ចដែលកំណត់ផ្តល់ឱ្យដោយក្រសួង និងផ្តល់លទ្ធផលនៃការងារ ស្វ័យអធិការកិច្ចនេះជូនមកក្រសួងពិនិត្យ និងសំរេច ។

ប្រការ៩

របៀបដំណើរការការងារអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ដោយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវជូនដំណឹងជាមុនយ៉ាងតិចចំនួន ១០ថ្ងៃ មុនដល់ម្ចាស់សិប្បកម្ម អំពី ការចុះធ្វើអធិការកិច្ចតាមកាលកំណត់ ដើម្បីឱ្យម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មរៀបចំធានាសុវត្ថិភាពចាំជួប



និងធ្វើការជាមួយក្នុងពេលធ្វើអធិការកិច្ច និងរៀបចំឯកសារព័ត៌មានផ្សេងៗដើម្បីផ្តល់ជូន ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច អាចចុះត្រួតពិនិត្យដោយពុំចាំបាច់ជូនដំណឹងជាមុនបានក្នុងគោលបំណង ត្រួតពិនិត្យបន្ទាន់លើបញ្ហាកើតឡើងដោយការប្តឹងតវ៉ា ឬ ការរំលោភបំពានណាមួយ ។

-មុនពេលចុះធ្វើអធិការកិច្ចជាក់ស្តែង មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចអាចធ្វើការពិនិត្យស្រាវជ្រាវឯកសារ ចាំបាច់នានាពាក់ព័ន្ធនឹងប្រភេទដំណើរការផលិតកម្ម លក្ខណៈផលិតផល ព័ត៌មានផ្សេងៗ អំពី ហានិភ័យដែលអាចមាន និងប្រវត្តិនៃភាពអនុលោមរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មពីមុន ដើម្បីរៀបចំ មូលដ្ឋាន និងធ្វើផែនការចុះធ្វើអធិការកិច្ចរបស់ខ្លួនឱ្យបានច្បាស់លាស់ ។ មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវមានសម្ភារៈ បរិក្ខារប្រើប្រាស់ចាំបាច់សំរាប់ការងារអធិការកិច្ចផ្សេងៗ ដូចជាសំលៀកបំពាក់មាន លក្ខណៈសមស្របសំរាប់គោលដៅដែលធ្វើអធិការកិច្ច និងឧបករណ៍ការពារផ្សេងៗ (បើចាំបាច់) និងបរិក្ខារទូទៅផ្សេងៗ ។ល។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច មិនត្រូវចុះធ្វើអធិការកិច្ចនៅពេលមានផ្ទុកជម្ងឺឆ្លងណាមួយ ដែលអាចបង្ក ឱ្យមានការចម្លងរោគទៅដល់ផលិតផល ឬ ខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្មដែលនឹងត្រូវត្រួតពិនិត្យ ។

-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវអនុវត្តតាមដំហានខាងក្រោមក្នុងការអនុវត្តការងារអធិការកិច្ច:

ក. ក្នុងពេលដំណើរការចុះពិនិត្យរោងចក្រ-សិប្បកម្ម

ក.១. កិច្ចប្រជុំចាប់ផ្តើមការងារ

នៅមុនពេលចូលទៅក្នុងទីតាំងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវមាន ឯកសណ្ឋានត្រឹមត្រូវ និង ណែនាំខ្លួនដល់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងបង្ហាញលិខិត បេសកកម្ម និងប័ណ្ណសំគាល់ខ្លួន ។ មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវពន្យល់អំពី គោលបំណង ក្របខ័ណ្ឌ វិសាលភាពនៃការធ្វើអធិការកិច្ច នីតិវិធី ដែលត្រូវអនុវត្តបទប្បញ្ញត្តិច្បាប់ ពាក់ព័ន្ធផ្សេងៗ និងត្រូវពិនិត្យលើឯកសារ ទិន្នន័យដែលបានកត់ត្រា និងរក្សាទុក ដោយរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ព្រមទាំងពិនិត្យពិភាក្សាអំពីប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគុណភាព និង សុវត្ថិភាព នៅក្នុងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ជាមួយម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

ក.២. ការពិនិត្យជាក់ស្តែង

មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវប្រើប្រាស់បញ្ជីសំនួរដែលបានឯកភាពរៀបចំជាមុនជា មូលដ្ឋានក្នុងការត្រួតពិនិត្យជាក់ស្តែង លើដំណើរការប្រព្រឹត្តទៅនៃខ្សែសង្វាក់ ផលិតកម្ម របស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ធ្វើការវាយតម្លៃពីភាពអនុលោមកំរិតហានិភ័យ និងប្រសិទ្ធភាពនៃ ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគុណភាពសុវត្ថិភាពផ្សេងៗរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។ មន្ត្រីមាន សមត្ថកិច្ច ត្រូវធ្វើការសង្កេតរបៀបរបបធ្វើការ ធ្វើបទសំភាសន៍ជាមួយបុគ្គលិក-កម្មករ

ធ្វើការវាស់វែង និងធ្វើការយកសំណាកគំរូ សំរាប់ធ្វើវិភាគបន្ថែមតាមការចាំបាច់ ។
ក្នុងករណីចាំបាច់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវធ្វើការថតរូបបញ្ជាក់បន្ថែមដើម្បីបញ្ជូលក្នុង
របាយការណ៍ របស់ខ្លួន ។

ក.៣. កិច្ចប្រជុំបញ្ចប់

ក្រោយការបញ្ចប់ការត្រួតពិនិត្យជាក់ស្តែងលើខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្មរបស់រោងចក្រ-
សិប្បកម្ម មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច និងម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មត្រូវធ្វើការប្រជុំបូកសរុប
បញ្ចប់ការងារអធិការកិច្ចលើកនេះ ។ មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវពន្យល់ពីការរកឃើញ
របស់ខ្លួនអំពីចំណុចដែលពុំមានភាពអនុលោម និងមានហានិភ័យពាក់ព័ន្ធដល់សុវត្ថិភាព
ផលិតផល ព្រមទាំងបទប្បញ្ញត្តិច្បាប់ដែលពាក់ព័ន្ធ នឹងចំណុចពុំមានភាពអនុលោម
នេះ ។ ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម មានសិទ្ធិធ្វើការពន្យល់ពីហេតុផលដែលបណ្តាល
ឱ្យមានភាពមិនអនុលោម ហើយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវព្យាយាមពន្យល់ និង ពិភាក្សា
ជាមួយម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម លើដំណោះស្រាយចំពោះបញ្ហានេះ ។ មន្ត្រីមាន
សមត្ថកិច្ច និងម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម អាចធ្វើការឯកភាពគ្នាលើផែនការសកម្មភាព
មួយដែលមានកំណត់ពេលវេលាច្បាស់លាស់ ក្នុងការកែលំអចំណុចខ្វះខាត នានា ។
មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវរៀបចំកំណត់ហេតុ និងរបាយការណ៍អធិការកិច្ចដែលត្រូវចុះ
ហត្ថលេខា ដោយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច និងម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬ អ្នកគ្រប់គ្រង
ជាតំណាង ហើយត្រូវថតចម្លងមួយ ច្បាប់សំរាប់ផ្តល់ជូនម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

ខ. ក្រោយការចុះពិនិត្យរោងចក្រ-សិប្បកម្ម

មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវរៀបចំរបាយការណ៍អធិការកិច្ច និងត្រូវរក្សាទុក ត្រឹមត្រូវ
ក្នុងប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារអធិការកិច្ចរោងចក្រ-សិប្បកម្ម សំរាប់ជាឯកសារយោងនា
ពេលក្រោយ ។ ក្នុងករណីមានភាពចាំបាច់ តម្រូវឱ្យធ្វើការតាមដានបន្តច្បាប់ថត
ចម្លងនៃរបាយការណ៍ ត្រូវរក្សាទុកក្នុងប្រព័ន្ធឯកសារ ត្រូវតាមដានបន្តដោយ
ឡែកមួយដែលរៀបចំតាមលំដាប់លំដោយនៃ កាលបរិច្ឆេទសំរាប់តាមដានបន្ត ។

ការត្រួតពិនិត្យតាមដានបន្ត អាចត្រូវបានអនុវត្តដោយការចុះអធិការកិច្ចម្តងទៀត
ដោយពុំមានការជូនដំណឹងជាមុន ឬ ការចុះត្រួតពិនិត្យតែលើចំណុចដែលត្រូវធ្វើការ
កែលំអដើម្បីធានាថា រោងចក្រ-សិប្បកម្មបានអនុវត្តត្រឹមត្រូវតាមវិធានការ និងផែនការ
សកម្មភាពដែលបានដាក់ចេញ ឬ ព្រមព្រៀង ។

ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវទទួលបានការជូនដំណឹងអំពីលទ្ធផលការងារអធិការកិច្ច



និងការចាត់វិធានការចាំបាច់ផ្សេងៗតាមផ្លូវច្បាប់ចំពោះចំណុចខ្លះខាត និងភាពមិនអនុលោមនានាដែលបានរកឃើញស្របតាមការកំណត់ក្នុងប្រការទី១០ នៃប្រកាសនេះ។

ប្រការ១០ ការចាត់វិធានការច្បាប់ដើម្បីពង្រឹងភាពអនុលោម

-ការចាត់វិធានការផ្សេងៗចំពោះរោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងត្រូវកំណត់ផ្នែកតាមកំរិតនៃភាពមិនអនុលោមតាមការតម្រូវនៃច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងស្តង់ដារបញ្ជា ស្តីពី គុណភាព និងសុវត្ថិភាព ដែលមានជាធរមាន និងដោយផ្អែកលើកំរិតហានិភ័យដល់សុខភាពសាធារណៈ។

-ផ្អែកលើលទ្ធផលនៃការងារធ្វើអធិការកិច្ច ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ឬ មន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ក្នុងករណីមានការផ្ទេរប្រតិភូកម្មអំណាចឱ្យអនុវត្តកិច្ចការនេះ និងចាត់វិធានការសមស្របតាមច្បាប់ ដើម្បីធានាឱ្យមានការពង្រឹងសុវត្ថិភាពផលិតផលដោយរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

វិធានការទាំងនោះអាចមានដូចតទៅ ៖

- ការផ្តល់ការក្រើនរំលឹក ឬ ជូនដំណឹងសំណូមពរឱ្យមានការកែលំអ ។
- ការចេញបញ្ជាជាផ្លូវការអំពីការតម្រូវឱ្យមានការកែលំអផ្សេងៗ ។
- ការហាមឃាត់ ឬផ្អាកសកម្មភាពរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មជាបណ្តោះអាសន្ន។
- ការចេញលិខិតព្រមានជាផ្លូវការអំពីករណីមិនមានភាពអនុលោម ។
- ការអនុវត្តនីតិវិធីពិន័យអន្តរកាល និងរៀបចំបណ្តឹងទៅតុលាការស្របតាម ច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និង សិប្បកម្ម ។
- ការបញ្ឈប់ ឬ ឃាត់ទុកនូវផលិតផល សម្ភារៈវត្ថុធាតុដើម និងឯកសារ ពាក់ព័ន្ធនានា ដែលអាចបណ្តាលឱ្យមានអន្តរាយដល់មនុស្ស ឬ ដល់ទ្រព្យសម្បត្តិក្នុងរោងចក្រ ឬ ទីជិតខាងរោងចក្រ ។
- វិធានការរួមគ្នាក្នុងចំណោមវិធានការទាំងអស់ខាងលើ ។

ក. ការផ្តល់ការក្រើនរំលឹក ឬ ជូនដំណឹងសំណូមពរឱ្យមានការកែលំអ

ការផ្តល់ការក្រើនរំលឹក ឬ ជូនដំណឹងសំណូមពរឱ្យមានការកែលំអអាចត្រូវបានអនុវត្តដោយ មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចតាមរយៈការផ្តល់អនុសាសន៍ណែនាំផ្ទាល់មាត់ដោយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ឬ ការចេញលិខិតណែនាំផ្សេងៗ ដោយអគ្គនាយកដ្ឋានឧស្សាហកម្ម ឬ មន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល រួមជាមួយការផ្តល់ច្បាប់ថតចម្លងនៃរបាយការណ៍អធិការកិច្ច ឬ អាចត្រូវបានអនុវត្តភ្លាមៗបន្ទាប់ពីការធ្វើ

អធិការកិច្ចត្រូវបានបញ្ចប់ ។

អគ្គនាយកដ្ឋានឧស្សាហកម្ម និងមន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល អាចប្រើប្រាស់វិធានការនេះ ដើម្បីណែនាំឱ្យមានភាពអនុលោមក្នុងករណីដែលយល់ឃើញថា ភាពមិនអនុលោមពុំមានកំរិតធ្ងន់ធ្ងរ និងមានទំនុកចិត្តច្បាស់ថា ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម នឹងអនុវត្តតាមសំណូមពរឱ្យមានការកែលំអប្រកបដោយប្រសិទ្ធភាពស្របតាមពេលវេលាដែលបានកំណត់ ហើយនិងធានាបាននូវការការពារដល់សុខភាព និងសុវត្ថិភាពសាធារណៈដោយពុំចាំបាច់ចេញបញ្ជាតម្រូវឱ្យកែលំអជាផ្លូវការ ។

ករណីខាងក្រោមអាចត្រូវបានយកមកពិនិត្យដើម្បីអនុវត្តវិធានការនេះ ៖

- ១-បញ្ហាពុំមានភាពធ្ងន់ធ្ងរ ដែលតម្រូវឱ្យមានការចាត់វិធានការជាផ្លូវការ ឬ ពុំមានហានិភ័យធ្ងន់ធ្ងរដល់ សុវត្ថិភាពអ្នកប្រើប្រាស់ ។
- ២-យោងតាមប្រវត្តិរបស់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម គេអាចរំពឹងទុកចិត្តបានថា ការចេញវិធានការបែបនេះ នឹងត្រូវបានគោរពអនុវត្តតាមប្រកបដោយប្រសិទ្ធភាព និងអាចសម្រេចបាននូវភាពអនុលោម ។
- ៣-ភាពមិនអនុលោម ពុំមានពាក់ព័ន្ធនឹងផលប្រយោជន៍សេដ្ឋកិច្ចណាមួយ របស់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

រាល់ការក្រើនរំលឹក ឬ ការជូនដំណឹងសំណូមពរឱ្យកែលំអផ្សេងៗ ត្រូវមានបញ្ជាក់ច្បាស់លាស់នូវព័ត៌មានអំពីបញ្ហា ដើម្បីជួយឱ្យម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មយល់ច្បាស់ពីកាតព្វកិច្ច និងការងារដែលខ្លួនត្រូវអនុវត្តដើម្បីធ្វើការកែលំអ និងមូលហេតុចាំបាច់ដែលតម្រូវឱ្យធ្វើការកែលំអ ព្រមទាំងមានការបញ្ជាក់ច្បាស់លាស់រវាងការតម្រូវដោយបទប្បញ្ញត្តិច្បាប់ ឬ ជាការអនុវត្តជាទំលាប់ទូទៅសំរាប់វិស័យឧស្សាហកម្ម ។

ខ. ការចេញបញ្ជាជាផ្លូវការតម្រូវឱ្យមានការកែលំអ

លិខិតជូនដំណឹងផ្លូវការ បញ្ជាតម្រូវឱ្យធ្វើការកែលំអដើម្បីធានាភាពអនុលោមនឹងត្រូវចេញដោយក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ឬ មន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ក្នុងករណីមានប្រតិភូកម្មអំណាចចំពោះកិច្ចការនេះនឹងបញ្ជាក់ច្បាស់លាស់អំពី បញ្ហាមិនមានភាពអនុលោមដែលត្រូវធ្វើការកែលំអដោយម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មជាដាច់ខាត និងពេលវេលាដែលត្រូវធ្វើការកែលំអឱ្យមានប្រសិទ្ធភាព ។ ការខកខានមិនបានអនុវត្តពេញលេញបទប្បញ្ញត្តិប្រចាំលិខិតនេះ



នឹងត្រូវចាត់ទុកថាជាអំពើល្មើសនឹងច្បាប់ ស្តីពី ការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម ។

ការចេញលិខិតបញ្ជាផ្លូវការតម្រូវឱ្យធ្វើការកែតម្រូវ នឹងត្រូវអនុវត្តនៅពេលការពិនិត្យវាយតម្លៃបានបញ្ជាក់ថាបញ្ហា ភាពមិនអនុលោមមានកំរិតធ្ងន់ធ្ងរបានកើតមានឡើងនៅក្នុងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ហើយបញ្ហានេះនឹងបន្តកើតមានឡើងជាបន្តបន្ទាប់ទៀត ប្រសិនបើពុំមានការចាត់វិធានការតឹងរឹងតាមផ្លូវច្បាប់ទេនោះ ។

ករណីខាងក្រោមអាចត្រូវបានយកមកពិនិត្យដើម្បីអនុវត្តវិធានការនេះ ៖

- ១-មានការប្រព្រឹត្ត ឬ រោងចក្រ-សិប្បកម្មត្រូវបានដំណើរការខុសពីបទដ្ឋានបច្ចេកទេសកំណត់ដោយក្រសួង ឬ បទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ធ្ងន់ធ្ងរ ។
- ២-ការចាត់វិធានការផ្លូវច្បាប់គឺជាភាពចាំបាច់ ដើម្បីធានាទប់ស្កាត់ហានិភ័យដល់សុខភាព និងសុវត្ថិភាពសាធារណៈ ។
- ៣-ការពុំមានទំនុកចិត្តថា ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មនឹងអនុវត្តការកែតម្រូវនៅពេលមានសំណូមពរឱ្យអនុវត្ត ឬ ការក្រើនរំលឹក ។
- ៤-ធ្លាប់មានប្រវត្តិ មិនអនុលោមកន្លងមកទោះជាមានការក្រើនរំលឹក ឬ សំណូមពរឱ្យមានការកែតម្រូវក៏ដោយ ។
- ៥-ហានិភ័យដែលអាចបង្កឡើង ក្នុងករណីដែលម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មពុំព្រមអនុវត្តការកែតម្រូវមានសភាព ធ្ងន់ធ្ងរអាចប៉ះពាល់ដល់សុខភាព និងសុវត្ថិភាពសាធារណៈ ។
- ៦-ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម បានបង្ហាញឱ្យឃើញនូវភាពមិនចង់ទទួលស្គាល់ការទទួលខុសត្រូវរបស់ខ្លួន ចំពោះហានិភ័យ និងផលប៉ះពាល់ផ្សេងៗ ។
- ៧-ភាពមិនអនុលោម មានពាក់ព័ន្ធនឹងផលប្រយោជន៍សេដ្ឋកិច្ចណាមួយ របស់ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។
- ៨-វិធានការត្រូវអនុវត្តឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពជាបន្ទាន់ ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហាធ្ងន់ធ្ងរដែលអាចមានមហន្តរាយចំពោះមុខ ។

មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ច ត្រូវប្រជុំពិភាក្សាជាមួយម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម តាមការចាំបាច់ជាក់ស្តែងដើម្បីពន្យល់ពីការចាត់វិធានការជាផ្លូវការ និងដោះស្រាយចំណុចខ្វែងមតិគ្នា តាមលទ្ធភាពដែលអាចធ្វើទៅបាននៅមុនពេលចេញលិខិតផ្លូវការ បញ្ជាតម្រូវឱ្យធ្វើការកែលំអ ។

គ. ការផ្តារដំណើរការ ឬ បញ្ឈប់សកម្មភាពរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មជាបន្តបន្ទាប់

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និង ថាមពល នឹងចេញសេចក្តីសម្រេចផ្អាកដំណើរការ ឬ បញ្ឈប់សកម្មភាពរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មទាំងស្រុងជាបន្ទាន់នៅពេលពិនិត្យឃើញ បទល្មើសជាក់ស្តែងដែលមានហានិភ័យធ្ងន់ធ្ងរ ឬ បានបង្កឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ដល់ សុខភាព និងសុវត្ថិភាពសាធារណៈ ។ ការចេញសេចក្តីសម្រេចផ្អាក ឬ បញ្ឈប់ ដំណើរការរោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងត្រូវអនុវត្តក្នុងករណីណាមួយខាងក្រោមកើតមាន ឡើង ហើយពុំមានសញ្ញាណាមួយបញ្ជាក់ថា ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មស្ម័គ្រចិត្ត បញ្ឈប់ជាបន្ទាន់នូវសកម្មភាព ឬ ស្ថានភាពបទល្មើសទាំងនេះមិនឱ្យមានតទៅ ទៀតទេ៖

- ១-រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ប្រព្រឹត្តបទល្មើសធ្ងន់ធ្ងរនឹងច្បាប់ជាធរមាន ។
- ២-រោងចក្រ-សិប្បកម្ម បានបង្កឱ្យមានការចំលងមេរោគ ការបំពុល ឬ គ្រោះថ្នាក់ ដល់សុខភាព សុវត្ថិភាពសាធារណៈ ឬ កំពុងបង្កើតឡើងនូវហានិភ័យ ទាំងអស់នេះ ។
- ៣-ចំពោះករណីឧស្សាហកម្មម្ហូបអាហារ ត្រូវបានរកឃើញភស្តុតាងពីវត្តមាន សត្វចង្រៃ កណ្តុរ កន្ទាតឬ សត្វល្អិត ចង្រៃផ្សេងៗទៀតជាច្រើនដែល អាចបង្ក ហានិភ័យធ្ងន់ធ្ងរ ក្នុងការចំលងមេរោគ ឬ បំពុល ដល់ផលិតផល ម្ហូបអាហារ ឬ មានស្ថានភាពខ្លះអនាម័យធ្ងន់ធ្ងរគ្មានការលាងសំអាត ឬ ប្រកាន់គោលការណ៍អនាម័យត្រឹមត្រូវ គ្មានការគ្រប់គ្រងសំរាម និងសំណល់ ផ្សេងៗត្រឹមត្រូវដែលបង្ក ឱ្យមានហានិភ័យខ្ពស់ដល់គុណភាព និងសុវត្ថិភាព ផលិតផលម្ហូបអាហារ ។
- ៤-ក្នុងករណីសេចក្តីសម្រេច ផ្អាកដំណើរការឬបញ្ឈប់សកម្មភាពរបស់រោងចក្រ- សិប្បកម្ម មានការពាក់ព័ន្ធ នឹងការបំពុលដោយសារធាតុគីមី ឬ ហានិភ័យ បណ្តាលមកពីបញ្ហាបច្ចេកទេសផ្សេងៗ ក្រសួងអាចតម្រូវឱ្យមានការផ្តល់ ប្រឹក្សាយោបល់បច្ចេកទេសជាមួយជំនាញបច្ចេកទេសពាក់ព័ន្ធជាមុន មុន នឹងចេញ សេចក្តីសម្រេចនេះ ។

ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មត្រូវធ្វើការផ្អាក ឬ បញ្ឈប់សកម្មភាពរោងចក្រ-សិប្បកម្មជាបន្ទាន់តាមកំណត់ការនៃ លិខិតជូនដំណឹងរបស់ក្រសួងរ៉ែ និងថាមពល ផ្អាក ឬ បញ្ឈប់សកម្មភាពរបស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬ ការជំទាស់ និងសេចក្តីសម្រេចនេះ ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម អាចធ្វើលិខិតជំទាស់ជាផ្លូវការ



មកក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ក្នុងរយៈពេល ០៧ថ្ងៃ នៃថ្ងៃធ្វើការ ក្រោយ ទទួលបានលិខិតជូនដំណឹងឱ្យផ្អាក ឬបញ្ឈប់ ។ ក្នុងករណីមូលហេតុនៃការជំទាស់ នេះ ពុំត្រូវបានទទួលយកដោយក្រសួង ម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម មានសិទ្ធិធ្វើបណ្តឹង ទៅតុលាការ ឬ មជ្ឈត្តវិនិច្ឆ័យពាណិជ្ជកម្មដើម្បីដោះស្រាយការជំទាស់តវ៉ារបស់ខ្លួន ។

ឃ. ការផ្អាកឬបញ្ឈប់រោងចក្រ-សិប្បកម្មដោយស្ម័គ្រចិត្ត

ក្នុងករណីម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មស្ម័គ្រចិត្តធ្វើការផ្អាក ឬ បញ្ឈប់ដោយខ្លួន ឯងរហូតដល់បញ្ហាហានិភ័យត្រូវបានដោះស្រាយ ឬ លែងមានហានិភ័យប៉ះពាល់ សុវត្ថិភាព និងសុខុមាលភាពសាធារណៈ សំណើសុំផ្អាក ឬ បញ្ឈប់សកម្មភាព រោងចក្រ-សិប្បកម្មដោយស្ម័គ្រចិត្ត អាចធ្វើទៅបានក្នុងករណីដូចខាងក្រោម ៖

- ១-មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចមានទំនុកចិត្តថាម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្មពុំមានចេតនា ឬ លួចបន្តសកម្មភាពរបស់ រោងចក្រ-សិប្បកម្ម បន្ទាប់ពីការផ្អាក ឬ បញ្ឈប់ដោយពុំមានការអនុញ្ញាតឱ្យដំណើរការឡើងវិញ ពីក្រសួងឡើយ ។
- ២-សំណើសុំផ្អាក ឬ បញ្ឈប់ត្រូវបានចុះហត្ថលេខាបញ្ជាក់ត្រឹមត្រូវដោយ ម្ចាស់ រោងចក្រ-សិប្បកម្ម និងត្រូវបានទទួលការឯកភាពពីក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ។

ង. ការចេញលិខិតព្រមានផ្លូវការអំពីភាពមិនអនុលោម

យោងតាមភាពចាំបាច់តាមស្ថានភាពនីមួយៗ និងឆន្ទានុសិទ្ធិរបស់ក្រសួង ក្នុងករណីខ្លះ ដែលក្រសួងយល់ថា ពុំទាន់មានការចាំបាច់ត្រូវធ្វើការពិន័យអន្តរកាល ឬ ការបញ្ជូនសំណុំរឿងប្តឹងទៅតុលាការ ក្រសួងអាចសំរេចធ្វើការព្រមានផ្លូវការដល់ រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ចំពោះភាពមិនអនុលោមរបស់ខ្លួនជាបឋមសិនជំនួសឱ្យការ ពិន័យ ឬ ការប្តឹងទៅតុលាការ ។

ករណីដូចខាងក្រោមអាចត្រូវបានយកមកពិនិត្យក្នុងការចេញលិខិតព្រមានផ្លូវការ ៖

- ១-កំហុសនៃភាពមិនអនុលោមមានលក្ខណៈតូចតាច ហើយជាលើកទី១ ដែលកើតមាន ។
- ២-កំហុសនៃភាពមិនអនុលោមមានលក្ខណៈធ្ងន់ធ្ងរ ប៉ុន្តែម្ចាស់រោងចក្រ-សិប្បកម្ម បានខិតខំដោះស្រាយបញ្ហារួចរាល់យ៉ាងឆាប់រហ័ស និងបានចាត់ វិធានការគ្រប់គ្រាន់ការពារមិនឱ្យសភាពការណ៍នេះកើតឡើង ម្តងទៀត ។
- ៣-រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវបានផ្អាក ឬ បញ្ឈប់សកម្មភាពចាប់តាំងពីពេលដែល

ផ្សេងៗទៀតជាបន្ត ។ មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវធ្វើកំណត់ហេតុកត់ត្រាបរិមាណ ផលិតផល ឬ សម្ភារៈវត្ថុធាតុដើមដែលមានបញ្ហាដោយមានបញ្ជីរាយមុខផលិតផល និង អត្តសញ្ញាណលំអិតរបស់ផលិតផលនីមួយៗច្បាស់លាស់ដោយមានការចុះ ហត្ថលេខាទទួលស្គាល់ និងឯកភាពដោយម្ចាស់ រោងចក្រ-សិប្បកម្ម ។

ការតម្រូវឱ្យផ្អាកចរាចរផលិតផល ឬ ការឃាត់ទុកសម្ភារៈវត្ថុធាតុដើម ត្រូវធ្វើ ឡើងក្នុងគោលបំណងដើម្បី ការពារកុំឱ្យមានការប្រើប្រាស់ផលិតផល ឬ សម្ភារៈ វត្ថុធាតុដើមដែលមានហានិភ័យ ។ ក្នុងករណីចាំបាច់មន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចត្រូវធ្វើសំណើ មកក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល ដើម្បីសុំអន្តរាគមន៍ទៅតុលាការ និង អាជ្ញាធរមានសមត្ថកិច្ច ដើម្បីធ្វើការរឹបអូសយក ឬ ប្រមូលបង្ខាំងទុក ឬ បំផ្លាញចោល ផលិតផលទាំងអស់ដែល មានហានិភ័យ ។

ប្រការ១១ អវសានប្បញ្ញត្តិ

-អគ្គនាយកដ្ឋានឧស្សាហកម្ម វិទ្យាស្ថាន នាយកដ្ឋាន អង្គភាពចំណុះអគ្គនាយកដ្ឋានឧស្សាហកម្ម អង្គភាពចំណុះអគ្គនាយកដ្ឋានក្រសួងឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល និងមន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល រាជធានី-ខេត្ត រោងចក្រ-សិប្បកម្មទាំងអស់ ត្រូវអនុវត្តប្រកាសនេះឱ្យមាន ប្រសិទ្ធភាព ចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខា នេះតទៅ *h. h.*

ចម្លងជូន:

- ខុទ្ទកាល័យ សម្តេចអគ្គមហាសេនាបតីតេជោ **ហ៊ុន សែន**នាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ទីស្តីការ គណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- រាជកិច្ច
- ក្រុមប្រឹក្សាអភិវឌ្ឍន៍កម្ពុជា
- ក្រសួង មហាផ្ទៃ
- ក្រសួង សេដ្ឋកិច្ច និង ហិរញ្ញវត្ថុ
- ក្រសួង សុខាភិបាល
- ក្រសួង កសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និង នេសាទ
- ក្រសួង ព័ត៌មាន
- ក្រសួង យុត្តិធម៌
- គ្រប់សាលា រាជធានី-ខេត្ត
- គ្រប់មន្ទីរឧស្សាហកម្ម រ៉ែ និងថាមពល រាជធានី-ខេត្ត ដើម្បីអនុវត្ត "
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ

